

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

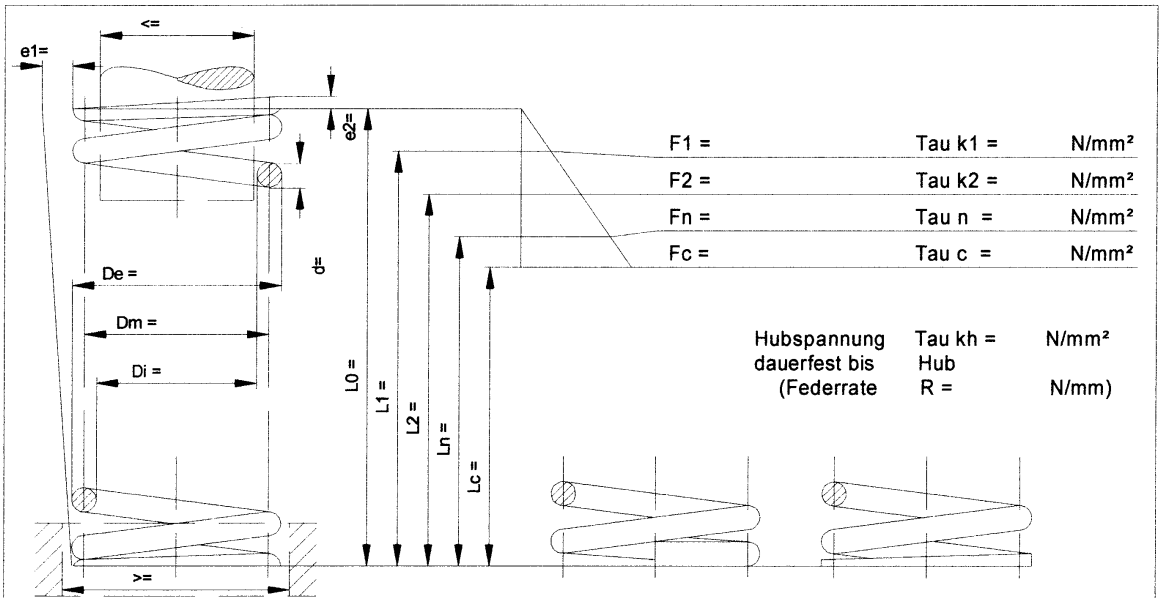


Bild 1. Federenden angelegt und geschliffen

Bild 2. Federenden angelegt

Bild 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen

1	Anzahl der federnden Windungen Gesamtanzahl der Windungen	n = nt =	
2	Windungsrichtung	rechts links	<input type="radio"/> <input type="radio"/>
3	Entgraten der Federenden	nicht innen aussen	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>
4	Arbeitsweg (Hub)	h = mm	
5	Lastspielfrequenz	n = /s	
6	Arbeitstemperaturbereich von	bis Grad C	
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>
8	Oberflächenschutz :		
9	Werkstoff: Zulässige Schubspannung gerechnet mit Schubmodul	tau zul = N/mm² G = N/mm²	

10	Zulässige Abweichungen nach DIN 2095 Gütegrad				nach DIN 2096	
		1	2	3		
	De, Di, (Dm)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>
	L0	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>
	F1 bis Fn	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>
e1, e2	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		
	Draht- oder Stabdurchmesser d	je nach dem verwendeten Halbzeug nach DIN 2076 <input type="radio"/> nach DIN 2077 <input type="radio"/>				

11	Fertigungsausgleich	durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 <input type="radio"/>
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d <input type="radio"/>
		n und De, Di, (Dm) <input type="radio"/>
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d <input type="radio"/>
		L0, n und De, Di, (Dm) <input type="radio"/>

12	Setzlänge Ls =	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0
	Prüffedern setzen !	
	übrige Federn gesetzt <input type="radio"/>	
	ungesetzt <input type="radio"/> liefern	

13 Zusätzliche Angaben :

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

			Datum	Name
			Bearb.	
			Gepr.	
			Norm	

Druckfeder



Blatt
Bl.

Zust.	Änderung	Datum	Name	Federfabrik Subtil
-------	----------	-------	------	--------------------